

## ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

## เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง

โดยที่กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ กำหนดให้นายจ้างจัดให้สถานประกอบกิจการมีความเข้มของแสงสว่างไม่ต่ำกว่ามาตรฐานตามที่อธิบดีประกาศกำหนด

อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๔ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจึงออกประกาศไว้ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า “ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง”

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษา

ข้อ ๓ ในประกาศนี้

“ความเข้มของแสงสว่าง” หมายความว่า ปริมาณแสงที่ตกกระทบต่อหนึ่งหน่วยตารางเมตร ซึ่งในประกาศนี้ใช้หน่วยความเข้มของแสงสว่างเป็นลักซ์ (lux)

ข้อ ๔ นายจ้างต้องจัดให้สถานประกอบกิจการมีความเข้มของแสงสว่างไม่ต่ำกว่ามาตรฐานที่กำหนดไว้ตามตารางแนบท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐

อนันต์ชัย อุทัยพัฒนาชีพ

ผู้ตรวจราชการกระทรวง รักษาราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

(ตารางแนบท้ายประกาศ)

ตารางที่ ๑ มาตราฐานความเข้มของแสงสว่าง ณ บริเวณพื้นที่ทั่วไปและบริเวณการผลิตภายในสถานประกอบการกิจการ

| บริเวณพื้นที่และ/หรือลักษณะงาน   | ลักษณะพื้นที่เฉพาะ    | ตัวอย่างบริเวณพื้นที่และ/หรือลักษณะงาน   | ค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์) | จุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด (ลักซ์) |
|--|-----------------------|--|--------------------------------------|---|
| บริเวณพื้นที่ทั่วไปที่มีการสัญจรของบุคคลและ/หรือยานพาหนะในภาวะปกติ และบริเวณที่มีการสัญจรในภาวะฉุกเฉิน | ทางสัญจรในภาวะฉุกเฉิน | ทางออกฉุกเฉิน เส้นทางการหนีไฟ บันไดทางฉุกเฉิน (กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินให้ดับ โดยวัดตามเส้นทางของทางออกที่ระดับพื้น)  | ๑๐                                   | -                                       |
|  | ภายนอกอาคาร           | ลานจอดรถ ทางเดิน บันได   | ๕๐                                   | ๒๕                                      |
|  | ภายในอาคาร            | ประตูทางเข้าใหญ่ของสถานประกอบการ<br>ทางเดิน บันได ทางเข้าห้องเอง<br>ลิฟท์  | ๕๐<br>๑๐๐<br>๑๐๐                     | -<br>๕๐<br>-                            |
| บริเวณพื้นที่ใช้ประโยชน์ทั่วไป   |                       | ห้องพักพื้นที่สำหรับการปฐมพยาบาล ห้องพักผ่อน<br>นอมนยาม  | ๕๐                                   | ๒๕                                      |
|  |                       | - ห้องสุขา ห้องอาบน้ำ ห้องเปลี่ยนเสื้อผ้า  | ๑๐๐                                  | -                                       |
|  |                       | - ห้องลงบับหรือบริเวณต้อนรับ   | ๑๐๐                                  | ๕๐                                      |
|  |                       | - ห้องเก็บของ  | ๑๐๐                                  | ๕๐                                      |
| บริเวณพื้นที่ใช้ประโยชน์ในสำนักงาน   |                       | โรงอาหาร ห้องปรุงอาหาร ห้องตรงรักษา  | ๓๐๐                                  | ๑๕๐                                     |
|  |                       | - ห้องสำนักงาน ห้องฝึกอบรม ห้องบรรยาย<br>ห้องสืบค้น หนังสือ/เอกสาร ห้องถ่ายเอกสาร<br>ห้องคอมพิวเตอร์ ห้องประชุม บริเวณโต๊ะประชาสัมพันธ์<br>หรือติดตู้ลูกค้า พื้นที่ห้องออกแบบ เขียนแบบ | ๓๐๐                                  | ๑๕๐                                     |

| บริเวณพื้นที่และ/หรือลักษณะงาน                           | ลักษณะพื้นที่เฉพาะ | ตัวอย่างบริเวณพื้นที่และ/หรือลักษณะงาน  | ค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์) | จุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด (ลักซ์) |
|--|--------------------|---|--------------------------------------|---|
| บริเวณพื้นที่ใช้ประโยชน์ในกระบวนการผลิตหรือการปฏิบัติงาน |                    | <p>ห้องเก็บวัตถุดิบ บริเวณห้องอบหรือห้องทำให้แห้งของโรงซีเมนต์</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- จุด/ลานขนถ่ายสินค้า</li> <li>- คลังสินค้า</li> <li>- โกดังเก็บของไว้เพื่อการเคลื่อนย้าย</li> <li>- อาคารพ่นปูน</li> <li>- ห้องควบคุม</li> <li>- ห้องสกัดซี</li> </ul> | ๑๐๐                                  | ๕๐                                      |
|  |                    | <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริเวณเตรียมการผลิต การเตรียมวัตถุดิบ</li> <li>- บริเวณพื้นที่บรรจุภัณฑ์</li> <li>- บริเวณกระบวนการผลิต/บริเวณที่ทำงานกับเครื่องจักร</li> <li>- บริเวณการก่อสร้าง การดูแล การขุดดิน</li> <li>- งานทาสี</li> </ul>                        | ๒๐๐                                  | ๑๐๐                                     |
|  |                    |   | ๓๐๐                                  | ๑๕๐                                     |

ตารางที่ ๒ มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ณ บริเวณที่ลูกจ้างต้องทำงาน โดยใช้สายตามองเฉพาะจุดหรือต้องใช้สายตากับใ้ในการทำงาน

| การใช้สายตา        | ลักษณะงาน  | ตัวอย่างลักษณะงาน   | ค่าความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์) |
|--------------------|--|---|--------------------------------|
| งานหยาบ            | งานที่ขึ้นงานมีขนาดใหญ่อสามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจน มีความแตกต่างของสีชัดเจนมาก              | <ul style="list-style-type: none"> <li>- งานหยาบที่ทำที่โต๊ะหรือเครื่องจักร ขึ้นงานที่มีขนาดใหญ่กว่า ๗๕๐ ไมโครเมตร (๐.๗๕ มิลลิเมตร)</li> <li>- การตรวจงานหยาบด้วยสายตา การประกอบ การขึ้น การตรวจเช็คสิ่งของที่มีขนาดใหญ่</li> <li>- การรีดเส้นด้าย</li> <li>- การอัดเมล็ด การผสมเส้นใย หรือการสานเส้นใย</li> <li>- การซักรีด ซักแห้ง การอบ</li> <li>- การป้อนชิ้นรูปแก้ว เป่าแก้ว และขัดเงาแก้ว</li> <li>- งานตี และเชื่อมเหล็ก</li> </ul>                        | ๒๐๐ - ๓๐๐                      |
| งานละเอียดเล็กน้อย | งานที่ขึ้นงานมีขนาดปานกลาง สามารถมองเห็นได้ และมีความแตกต่างของสีชัดเจน                      | <ul style="list-style-type: none"> <li>- งานรับจ่ายสีอ้อม</li> <li>- การทำงานไม้ที่ขึ้นงานมีขนาดปานกลาง</li> <li>- งานบรรจุกล่องกระดาษหรือกระดาษป้องกัน</li> <li>- งานเจาะรู ทากาว หรือเย็บเล่มหนังสือ งานบันทึกและคัดลอกข้อมูล</li> <li>- งานเตรียมอาหาร ปูรองอาหาร และล้างจาน</li> <li>- งานผสมและตกแต่งขนมปัง</li> <li>- การทอผ้าดิบ</li> </ul>  | ๓๐๐ - ๕๐๐                      |
|                    | งานที่ขึ้นงานมีขนาดปานกลางหรือเล็ก สามารถมองเห็นได้แต่ไม่ชัดเจน และมีความแตกต่างของสีปานกลาง | <ul style="list-style-type: none"> <li>- งานประจําในสำนักงาน เช่น งานเขียน งานพิมพ์ งานบันทึกข้อมูล การอ่านและประมวลผลข้อมูล การจัดเก็บแฟ้ม</li> <li>- การปฏิบัติงานที่ขึ้นงานมีขนาดตั้งแต่ ๑๒๕ ไมโครเมตร (๐.๑๒๕ มิลลิเมตร)</li> <li>- งานออกแบบและเขียนแบบ โดยใช้โปรแกรมคอมพิวเตอร์</li> <li>- งานประกอบรถยนต์และตัวถัง</li> <li>- งานตรวจสอบแผ่นเหล็ก</li> <li>- การทำงานไม้อย่างละเอียดบนโต๊ะหรือที่เครื่องจักร</li> <li>- การทอผ้าสีอ่อน ทอละเอียด</li> </ul> | ๕๐๐ - ๕๐๐                      |

| การใช้จ่าย        | ลักษณะงาน  | ตัวอย่างลักษณะงาน  | ค่าความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์) |
|-------------------|--|--|--------------------------------|
| งานละเอียดปานกลาง | งานที่ขึ้นงานมีขนาดปานกลางหรือเล็ก สามารถมองเห็นได้แต่ไม่ชัดเจน และมีความแตกต่างของสีบ้าง และต้องใช้สายตาในการทำงานค่อนข้างมาก | <ul style="list-style-type: none"> <li>- การคัดเกรดแป้ง</li> <li>- การเตรียมอาหาร เช่น การทำความสะอาด การต้ม</li> <li>- การสืบค้า การแต่ง การบรรจุในงานท่อผ้า</li> <li>- งานระบายสี ผนัง ตกแต่งสี หรือขีดตอกแต่งละเอียด</li> <li>- งานที่สูบน้ำ</li> <li>- งานตรวจสอบชิ้นสุดท้ายในโรงผลิตรถยนต์</li> </ul>                   | ๕๐๐ - ๖๐๐                      |
| งานละเอียดสูง     | งานที่ขึ้นงานมีขนาดเล็ก สามารถมองเห็นได้แต่ไม่ชัดเจน และมีความแตกต่างของสีน้อย ต้องใช้สายตาในการทำงานมาก                       | <ul style="list-style-type: none"> <li>- งานออกแบบและเขียนแบบ โดยไม่ใช้โปรแกรมคอมพิวเตอร์</li> <li>- งานตรวจสอบอาหาร เช่น การตรวจอาหารกระป๋อง</li> <li>- การคัดเกรดน้ำตาล</li> </ul>   | ๖๐๐ - ๗๐๐                      |
|                   | งานที่ขึ้นงานมีขนาดเล็ก สามารถมองเห็นได้แต่ไม่ชัดเจน และมีความแตกต่างของสีน้อย ต้องใช้สายตาในการทำงานมาก                       | <ul style="list-style-type: none"> <li>- การปฏิบัติงานที่ขึ้นงานมีขนาดตั้งแต่ ๒๕ ไมโครเมตร (๐.๐๒๕ มิลลิเมตร)</li> <li>- งานปรับเทียบมาตรฐานความถูกต้องและความแม่นยำของอุปกรณ์</li> <li>- การระบายสี ผนัง และตกแต่งชิ้นงานที่ต้องการความละเอียดมากกว่าหรือต้องการความแม่นยำสูง</li> <li>- งานอื่นใด</li> </ul>                | ๗๐๐ - ๘๐๐                      |
|                   | งานที่ขึ้นงานมีขนาดเล็ก สามารถมองเห็นได้แต่ไม่ชัดเจน และมีความแตกต่างของสีน้อย ต้องใช้สายตาในการทำงานมากและใช้เวลาในการทำงาน   | <ul style="list-style-type: none"> <li>- การตรวจสอบ การตัดเย็บเสื้อผ้าด้วยมือ</li> <li>- การตรวจสอบและตกแต่งเสื้อผ้า สิ่งถัก หรือเสื้อผ้าที่สีอ่อนขึ้นสุดท้ายด้วยมือ</li> <li>- การคัดแยกและเทียบสีหนังที่มีสีเข้ม</li> <li>- การเทียบสีในงานเย็บผ้า</li> <li>- การทอผ้าสีเข้ม ทอละเอียด</li> <li>- การร้อยตะกร้อ</li> </ul> | ๘๐๐ - ๑,๒๐๐                    |

| การใช้สายตา               | ลักษณะงาน  | ตัวอย่างลักษณะงาน   | ค่าความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์) |
|---------------------------|--|---|--------------------------------|
| งานละเอียดสูงมาก          | งานที่ชิ้นงานมีขนาดเล็กมาก ไม่สามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจน และมีความแตกต่างของสีน้อยมากหรือมีสีไม่แตกต่างกัน ต้องใช้สายตาเพ่งในการทำงานมาก และใช้เวลาในการทำงานระยะเวลานาน  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- งานละเอียดที่ทำที่โต๊ะหรือเครื่องจักร ชิ้นงานที่มีขนาดเล็กกว่า ๒.๕ ไมโครเมตร (๐.๐๒๕ มิลลิเมตร)</li> <li>- งานตรวจสอบชิ้นส่วนที่มีขนาดเล็ก</li> <li>- งานซ่อมแซม สิ่งทอ สิ่งถักที่มีสีอ่อน</li> <li>- งานตรวจสอบและตกแต่งชิ้นส่วนของสิ่งทอ สิ่งถักที่มีสีเข้มด้วยมือ</li> <li>- การตรวจสอบและตกแต่งผลิตภัณฑ์ที่ใช้และสีอ่อนด้วยมือ</li> </ul> | ๑,๒๐๐ - ๑,๖๐๐                  |
| งานละเอียดสูงมากเป็นพิเศษ | งานที่ชิ้นงานมีขนาดเล็กมากเป็นพิเศษ ไม่สามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจน และมีความแตกต่างของสีน้อยมากหรือมีสีไม่แตกต่างกัน ต้องใช้สายตาเพ่งในการทำงานมากหรือมีสีไม่แตกต่างกัน ต้องใช้สายตาเพ่งในการทำงานมากหรือใช้ทักษะและความชำนาญสูง และใช้เวลาในการทำงานระยะเวลานาน | <ul style="list-style-type: none"> <li>- การปฏิบัติงานตรวจสอบชิ้นงานที่มีขนาดเล็กมากเป็นพิเศษ</li> <li>- การเขียนในเพชร พลอย การทำนาฬิกาข้อมือสำหรับกระบวนการผลิตที่มีขนาดเล็กมากเป็นพิเศษ</li> <li>- งานทางการแพทย์ เช่น งานทันตกรรม ห้องกัดตัด</li> </ul>   | ๒,๔๐๐ หรือมากกว่า              |

ตารางที่ ๓ มาตราฐานความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์) บริเวณโดยรอบที่ให้ลูกค้างานคนเดียวตามเฉพาะจุดในการปฏิบัติงาน

| พื้นที่ ๑              | พื้นที่ ๒ | พื้นที่ ๓ |
|------------------------|-----------|-----------|
| ๑,๐๐๐ - ๒,๐๐๐          | ๓๐๐       | ๒๐๐       |
| มากกว่า ๒,๐๐๐ - ๕,๐๐๐  | ๖๐๐       | ๓๐๐       |
| มากกว่า ๕,๐๐๐ - ๑๐,๐๐๐ | ๑,๐๐๐     | ๔๐๐       |
| มากกว่า ๑๐,๐๐๐         | ๒,๐๐๐     | ๖๐๐       |

หมายเหตุ :  
 พื้นที่ ๑ หมายถึง จุดที่ให้ลูกค้างานโดยใช้สายตามองเฉพาะจุดในการปฏิบัติงาน  
 พื้นที่ ๒ หมายถึง บริเวณถัดจากที่ให้ลูกค้างานคนเดียวคนหนึ่งในรัศมีที่ลูกค้างานเอื้อมมือถึง  
 พื้นที่ ๓ หมายถึง บริเวณโดยรอบที่ติดพื้นที่ ๒ ที่มีการปฏิบัติงานของลูกค้าคนใดคนหนึ่ง