

Course Outline

Advanced Product Quality Planning (APQP 3rd Edition)

หลักสูตรนี้กล่าวถึงองค์ประกอบทั้งหมดของ APQP รวมถึงการเปลี่ยนแปลงเป็น APQP 3rd Edition และการกำหนด ประยุกต์ใช้ในองค์กรของคุณ โดยกล่าวถึงภาพรวม 5 ขั้นตอนของ APQP และวิธีการจัดการ วางแผน การพัฒนา การเปิดตัวผลิตภัณฑ์และกระบวนการใหม่

หลักสูตรหนึ่งวันนี้ได้รับการออกแบบและพัฒนาเพื่อให้ภาพรวมของการเปลี่ยนแปลงที่สำคัญของคู่มือ AIAG APQP ฉบับที่ 3 และความเชื่อมโยงกับข้อกำหนด PPAP ฉบับที่ 4

วัตถุประสงค์

1. ระบุข้อมูลการเปลี่ยนผ่านสำหรับการใช้คู่มือ อ้างอิง APQP ฉบับที่ 3 (APQP 3rd Edition)
2. กำหนด 5 ขั้นตอนของ APQP สำหรับการพัฒนาผลิตภัณฑ์ใหม่ และความสัมพันธ์กับการจัดการ โปรแกรม รวมถึงความรู้และทักษะที่จำเป็นในการมีส่วนร่วมในทีม APQP
3. เรียนรู้วิธีการนำรายการตรวจสอบไปใช้งาน (Check list) ระหว่างการเปิดตัวใช้งาน APQP
4. อธิบายบทบาทของความเป็นผู้นำ และการประยุกต์ใช้ตัวชี้วัด APQP
5. กำหนดการจัดการ และหาแนวทางปฏิบัติที่ดีที่สุด

สิ่งที่คุณจะได้รับจากการเรียนหลักสูตรนี้

1 อธิบายแบบจำลองและกระบวนการวางแผนด้านคุณภาพและผลิตภัณฑ์ขั้นสูง (APQP)

- 1.1 อธิบายโมเดล APQP
- 1.2 การเขียน APQP 5 ขั้นตอน
- 1.3 อธิบายความสำคัญของวิศวกรรมที่เกิดขึ้นพร้อมกัน
- 1.4 เชื่อมโยง APQP และ IATF16949:2016

2 ระบุ input / output หลัก 5 ขั้นตอนของ APQP และอธิบายความสำคัญของแต่ละขั้นตอน

- 2.1 ระบุ Input /Out put ของ APQP ทั้ง 5 ขั้นตอน
- 2.2 อธิบายวิธีการ เครื่องมือ และเทคนิคการใช้งานที่อาจใช้ระหว่าง APQP

3 การใช้รายการตรวจสอบ APQP (ภาคผนวก A – Product Quality Planning Checklists)

- 3.1 การกำหนดรายการตรวจสอบ APQP
- 3.2 ความเชื่อมโยงกับแผน APQP กล่าวคือสามารถบรรลุผล ส่งมอบได้
- 3.3 จัดอันดับ / ให้คะแนนการตรวจสอบ APQP

4 การจัดการ Gate Reviews (ภาคผนวก B – Gate Reviews)

- 4.1 ความสำคัญในการทบทวน Gate Review และใครบ้างควรเข้าร่วม
- 4.1 การสร้างวาระการประชุม และการเตรียมการทบทวน Gate Review
- 4.3 การดำเนินการทบทวน Gate Review

5 การใช้บทบาทของผู้นำ และตัวชี้วัด APQP (Appendix C – Analytical Techniques)

- 5.1 บทบาทของผู้นำ APQP
- 5.2 เมตริก APQP และการใช้ GYR จากรายการตรวจสอบ
- 5.3 การใช้เทคนิควิเคราะห์ต่างๆ

เนื้อหาหลักสูตรอบรม

1. ภาพรวมของ APQP
2. การประกาศเริ่มต้นใช้งาน APQP 3rd Edition (APQP Program Launch)
3. อธิบายขั้นตอนกระบวนการ APQP อย่างละเอียด และวิธีนำไปใช้งานกับองค์กร
4. 5 ขั้นตอน APQP และ Input / Out put ที่เกี่ยวข้อง
5. APQP Checklists และการเชื่อมโยงกับแผน APQP
6. การระบุกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับ APQP
7. อธิบาย และอภิปราย ตัวอย่างกระบวนการ APQP ในประเด็นต่างๆ หรือสถานการณ์ต่างๆ
8. ความคาดหวังและแนวทางสำหรับ Gate Management
9. บทบาทของการเป็นผู้นำ และการวัดผลโปรแกรม APQP Program Metrics และการใช้ GYR จากรายการตรวจสอบ

10. แผนการลดความเสี่ยง
11. OEE – ประสิทธิภาพของอุปกรณ์โดยรวม
12. การตรวจสอบย้อนกลับ / การประเมินและการแก้ไข

ใครบ้างที่ควรเข้าร่วมการอบรม

1. ผู้จัดการ
2. วิศวกรด้านการออกแบบ คุณภาพ และการผลิต
3. บุคคลที่รับผิดชอบโดยตรงในการเตรียม ประกอบ หรือตรวจสอบส่วนประกอบหรือบรรจุกัมภ์ PPAP
4. ผู้ตรวจสอบและผู้รับผิดชอบเอกสาร PPAP ของผู้รับเหมาช่วง

รูปแบบการอบรม

– บรรยาย 50% Workshop 50%

จุดเด่นของหลักสูตร :

- เน้นการสร้างความเข้าใจแบบมีส่วนร่วมและแลกเปลี่ยนความคิดของผู้เข้ารับการอบรม

ระยะเวลาในการอบรม : 1 วัน

จำนวนผู้เข้าฝึกอบรม : ไม่เกิน 40 ท่าน

การประเมินผลการฝึกอบรม : การเข้าร่วมกิจกรรม และผ่านการทดสอบ Post – Test 80 % ขึ้นไป

อุปกรณ์ที่ใช้ในการฝึกอบรม : LCD, กระดาษ A4,