

## Course Outline

### การอนุมัติชิ้นส่วนการผลิต Production Part Approval Process

#### PPAP – Code 1180

#### หลักการและเหตุผล

กระบวนการตรวจรับรองชิ้นส่วนการผลิตเป็นอีกหนึ่งกระบวนการที่สำคัญขององค์กรที่จะต้องมีการตรวจรับรองชิ้นส่วนที่ทำขึ้นมาทั้งจากผู้ส่งมอบขององค์กรเองและจากลูกค้า การทำผลิตภัณฑ์ให้ได้คุณภาพตรงตามความต้องการของลูกค้านั้นจำเป็นอย่างยิ่งที่ต้องทราบรายละเอียดตามขั้นตอนการดำเนินงานในการอนุมัติชิ้นส่วนตามระบบที่ PPAP ระบุไว้ โดยเนื้อหาของหลักสูตรนี้จะช่วยให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรมขององค์กรมีความรู้พื้นฐานที่สำคัญในการเตรียมการเพื่อรองรับกิจกรรมการอนุมัติชิ้นส่วนใหม่อย่างเป็นทางการเป็นขั้นตอนตั้งแต่ต้นจนจบ โดยเฉพาะอย่างยิ่งผู้ส่งมอบชิ้นส่วนในสายการส่งมอบของอุตสาหกรรมยานยนต์

#### วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจหลักการของการตรวจรับรองชิ้นส่วนการผลิต ตามคำแนะนำของระบบมาตรฐาน IATF16949:2016
2. เพื่อให้มีทักษะในการตรวจรับรองชิ้นส่วนการผลิตสำหรับการเตรียมการผลิตผลิตภัณฑ์ใหม่สำหรับลูกค้าและผู้ส่งมอบขององค์กร
3. เพื่อให้มีความเข้าใจในเทคนิคขั้นตอนของการตรวจรับรองชิ้นส่วนการผลิตและสามารถนำความรู้ที่ได้ไปปรับปรุงและพัฒนาองค์กรสำหรับการจัดทำ ผลิตภัณฑ์ใหม่ได้อย่างมีประสิทธิภาพ

#### เนื้อหาการอบรม

1. แนวคิดและความหมายของ PPAP
2. วัตถุประสงค์ของการตรวจรับรองชิ้นส่วนการผลิตภายใต้เงื่อนไขของ PPAP
3. ประโยชน์ของการนำ PPAP ไปประยุกต์ใช้
4. ขอบเขตการของอนุมัติผลิตภัณฑ์
5. การประยุกต์ใช้เทคนิคของ PPAP ให้มีความสอดคล้องกับข้อกำหนดใน ISO/TS16949:2009
6. เทคนิคในการเตรียม Part Approved
7. ข้อกำหนดการอนุมัติผลิตภัณฑ์เพื่อทำการผลิตภายใต้เงื่อนไขของ PPAP
8. เทคนิคการเตรียมเอกสารด้านการอนุมัติผลิตภัณฑ์เพื่อทำการผลิต
9. Customer Notification คืออะไร
10. แนวทางและการปฏิบัติภายใต้เงื่อนไขที่ควรระวังตามหลักเกณฑ์ของ Customer Notification

11. การกำหนดรายละเอียดในขั้นตอนการอนุมัติผลิตภัณฑ์เพื่อทำการผลิตประเภทต่างๆ
12. เทคนิคการลงข้อมูลในแบบฟอร์ม Part Submission Warrant (PSW)
13. ข้อกำหนดเฉพาะของกลุ่มลูกค้าอื่น ๆ ในอุตสาหกรรมยานยนต์
14. ประเด็นปัญหาและข้อควรระวังที่พบบ่อยในการจัดทำ PPAP ภายใต้มุมมองของผู้ตรวจประเมิน
15. การอภิปราย สรุปเนื้อหา ตอบข้อซักถาม

จุดเด่นของหลักสูตร :

เน้นการยกตัวอย่าง , การทดลองปฏิบัติกิจกรรมกลุ่มตัวอย่างจริง

ระยะเวลาในการอบรม : 1 วัน

จำนวนผู้เข้าฝึกอบรม : ไม่เกิน 50 ท่าน

การประเมินผลการฝึกอบรม : การเข้าร่วมกิจกรรม และผ่านการทดสอบ Post – Test 80 % ขึ้นไป

อุปกรณ์ที่ใช้ในการฝึกอบรม : LCD, กระดาษ A4

\*\*\* ค่าใช้จ่ายในการฝึกอบรมสามารถลดหย่อนภาษีเงินได้

ตามประกาศ พ.ร.บ. ส่งเสริมพัฒนาฝีมือแรงงาน \*\*\*